

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ СВЕРХТОНКОГО ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПОКРЫТИЯ «КОРУНД» НА БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

1. Процесс нанесения на бетонные поверхности включает последовательное выполнение операций:
 - подготовительные работы;
 - грунтование основания;
 - нанесение состава на поверхность основания.
2. Все операции по выполнению технологического процесса окрашивания должны производиться, исходя из следующих условий окружающей среды:
 - отсутствие осадков;
 - температура окружающего воздуха – от +7 °С до +50 °С;
 - относительная влажность воздуха – от 30% до 80%

Подготовка поверхности:

1. На вновь изготовленные бетонные и оштукатуренные поверхности сверхтонкое теплоизоляционное покрытие «КОРУНД» следует наносить не ранее, чем через 3-7 дней после их естественного высыхания. При нанесении жидкой теплоизоляции на ранее окрашенную поверхность необходимо снять старую краску в местах шелушений, отслоений. При необходимости зашлифовать наждачной бумагой средней и крупной зернистости.
2. Влажность бетонной поверхности при нанесении сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» не должна превышать 4 %.
3. Перед нанесением поверхность должна быть очищена от грязи, пыли, жировых загрязнений.
4. С поверхности необходимо удалить рыхлые участки, расшить трещины, удалить маслянистые включения, бетон очистить от цементного "молочка", отремонтировать поверхность цементно-штукатурными составами.
5. Сильные загрязнения необходимо сначала удалить скребком, затем поверхность вытереть или вычистить ветошью или щеткой.
6. При наличии на поверхности маслянистых и жирных пятен их необходимо удалить при помощи растворителя.

7. Необходимо тщательно обеспылить поверхность с помощью вакуумной системы отсоса пыли (рекомендуется) либо обдувкой чистым сжатым воздухом с одновременным применением волосяных щеток с коротким (20-30 мм) тонким жестким ворсом.
8. Перед обдувкой поверхности компрессорным воздухом следует проверить наличие влаги и масла в подаваемом воздухе. Проверку следует выполнять в начале каждой смены и не реже, чем через каждые четыре часа. Также следует проводить проверки после всех перебоев в работе воздушного компрессора. Чистоту воздуха считают достаточной, если при обдувке в течение трех минут на бумаге не появляется следов масла и влаги. При обнаружении загрязнения необходимо исправить оборудование и выполнить повторную проверку качества воздуха. Содержимое сепараторов должно непрерывно сливаться. Перед началом работы следует проверить каждую магистраль. Если обнаружено, что какие-либо поверхности обрабатывались загрязненным воздухом, их следует очистить от этого загрязнения и снова выполнить их абразивную очистку с применением чистого воздуха и абразивного материала. Воздух должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.010-80.
9. Перерыв между окончательной подготовкой поверхности к нанесению покрытия (очисткой от пыли) и нанесением покрытия должен составлять не более 1 часа.
10. За время межоперационных технологических перерывов необходимо исключить попадание загрязнений, осадков и других агрессивных компонентов на подготовленную поверхность.
11. При несоответствии поверхности указанным выше требованиям она должна быть повторно подготовлена.

Приготовление рабочего состава:

1. Приготовление рабочего состава сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» заключается в тщательном его перемешивании в заводской упаковке в течение не менее 3-5 минут электро- или пневмомиксером с оригинальной винтовой насадкой заводского изготовления (допустимая скорость вращения насадки не более 100 об/мин) до однородной консистенции непосредственно перед применением. При длительном хранении материал может расслаиваться с образованием на поверхности сухой «шапки» из функциональных наполнителей и жидкой фракции в нижней части упаковки. Это не является дефектом материала. Для гомогенизации состава рекомендуется проткнуть «шапку» и на минимальных оборотах движениями винтовой насадки вверх-вниз смочить сухую фракцию, после чего продолжить перемешивание до однородной консистенции. Допускается добавление дистиллированной воды не более 5% от объема при нанесении кистью и не более 3% при нанесении безвоздушным распылителем.

2. При безвоздушном распылении композиции сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» применять либо с минимальным (не более 3%), либо без добавления дистиллированной воды.
3. При использовании в качестве грунтовочного материала, жидкую композицию сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» разбавляют дистиллированной водой (40-50%).
4. Неиспользованный в течение смены неразбавленный состав материалов следует плотно закрыть заводской крышкой во избежание высыхания материала.

Производство работ:

1. Работать рекомендуется мягкой кисточкой с длинной натуральной щетиной или поролоновым валиком большого диаметра с жестким тонким слоем поролон, толщиной ~ 5-10 мм. Жидкую композицию сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» модификации Фасад допускается наносить шпателем, толщиной композиции не более 0,8-1,0 мм.
2. Наносить покрытие на небольшие поверхности или участки со сложной конфигурацией можно с помощью мягкой кисти, шпателя или валика. Поверхности с большой площадью лучше обрабатывать с использованием безвоздушного распылителя.
3. Наносить изоляционное покрытие можно на поверхность с температурой от +7°C до +150°C работать во влажную погоду нельзя, т.к. материал разжижается водой и не высыхает.
4. На подготовленную поверхность следует нанести 1 слой акриловой грунтовки или специально подготовленного для использования в качестве грунта жидкой композиции сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД». Нанесение второго и последующих слоёв сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» производится после высыхания предыдущего слоя.
5. Каждый последующий слой сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» наносится после высыхания предыдущего слоя до степени 4 по ГОСТ 19007-73, но не менее чем через 24 часа. Минимальное время сушки до нанесения каждого последующего слоя материала – 24 часа. Время сушки последнего слоя — 48 часов. Слои должны наноситься крест-накрест.
6. Количество слоев, толщина слоёв (толщина одного слоя для модификации Классик не должна превышать 0,5 мм., для модификации Фасад и Фасад-Лотос допустимо нанесение одного слоя толщиной до 1 мм.) и итоговая толщина теплоизоляционного материала Корунд определяется теплотехническим расчетом.
7. Толщина нанесения покрытия в процессе выполнения работ контролируется калиброванным толщиномером мокрого слоя «гребенкой» (заводского производства).

Контроль толщины мокрого слоя осуществляется «гребенкой» по зазору между измерительным зубом «гребенки», касающимся краски, и соседним зубом, не касающимся краски. Над каждым зубом гребенки отмечена величина его зазора в микронах от «базовых» зубьев (от 0). Толщина мокрого слоя краски определяется как среднее между значениями зазоров соседних зубьев – окрашенного и неокрашенного. При выполнении измерений гребенку необходимо устанавливать перпендикулярно к плоскости окрашенной поверхности. После проведения каждого замера поверхность «гребенки», контактирующую с краской, необходимо тщательно вытереть чистой ветошью.

8. Ориентировочное соотношение толщин мокрого и сухого слоёв материалов КОРУНД составляет при толщине мокрого слоя 550 мкм толщина сухого остатка слоя покрытия 500 мкм. Теоретический расход сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» в зависимости от способа нанесения приведен в таблице №1:

Таблица 1.

Способ нанесения	Теоретический расход
Кистью на вертикальную бетонную поверхность в безветренную погоду	1,15 л/м ² при толщине покрытия 1 мм.
Аппаратом безвоздушного распыления на вертикальную бетонную поверхность в безветренную погоду	1,35 л/м ² при толщине покрытия 1 мм.

Примечание: Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), уточняется на месте проведения работ.

9. Ориентировочное время высыхания сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» при номинальных толщинах и нормальных параметрах окружающей среды (температура воздуха +20°C и относительная влажность воздуха 60%) составляет **24 часа**.
10. Для обеспечения качественного покрытия (поверхность покрытия ровная, без подтёков, однородного цвета), сопло распылителя при нанесении материала должно располагаться перпендикулярно окрашиваемой поверхности на расстоянии от последней, не превышающем 250÷400 мм. Рабочее давление (не более 60-80 бар.), размер сопла и угол распыления для обеспечения качественного покрытия соответствующей толщины на практике, обычно, выбирается исходя из конфигурации окрашиваемой конструкции и квалификации маляра. Рекомендуемый диаметр сопла при работе с сверхтонкими теплоизоляционными покрытиями «КОРУНД» – 0,021” - 0,027” (0,53 – 0,68 мм).

11. При нанесении покрытия на труднодоступные места для достижения регламентной толщины покрытия (во избежание превышения толщины или непрокрасов) рекомендуется перед механизированной окраской выполнить «полосовое» окрашивание этих мест кистью.
12. По окончании окраски всю аппаратуру и оборудование для приготовления и нанесения сверхтонкого теплоизоляционного покрытия «КОРУНД» необходимо незамедлительно промыть водой.
13. Эксплуатация готового покрытия разрешается после его полного высыхания, но не ранее 2 суток после нанесения финишного слоя покрытия.